

项目	单位	SW-1100	
行程	X轴行程	mm	1100
	Y轴行程	mm	650
	Z轴行程	mm	650
	主轴鼻端至工作台	mm	140-790
工作台	长×宽	mm	1200×625
	最大载重	kg	1000
	T型槽	mm	6×18×100
主轴	主轴转速	rpm	6000
	主轴锥度		NO.50
	驱动方式		齿轮传动
	功率	kw	11/15
进给	切削进给速度	mm	1-8000
	快速移动速度	mm	18000
三轴	三轴伺服马达	kw	3/3/3
	螺杆直径	mm	40/40/40
	螺杆螺距	mm	10
刀库	换刀方式		凸轮刀臂式
	刀库容量	把	24
	最大刀具长度	mm	300
	最大刀具直径	mm	Φ112
	最大刀具载重	kg	18
精度	定位精度	mm	±0.005/300
	重复定位精度	mm	±0.003/300
其它	气压	k/cm ²	6
	电压	v	380
	机床重量	T	7

MILLTECH

Milltech Incorporated World Headquarters

ADD: 519 Interstate Hwy30 Rockwall, TX 75087 USA

TEL: 972-767-4061

FAX: 972-739-9713

亚太地区

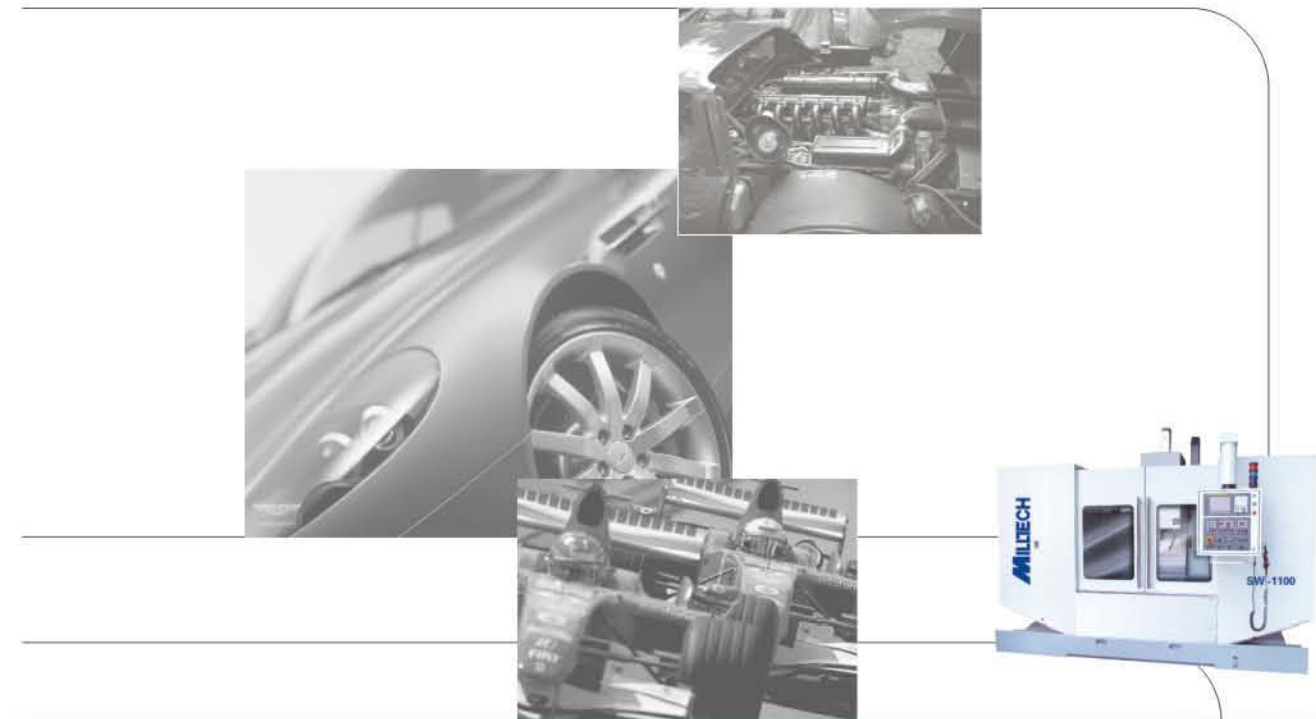
美国密超力(亚太)有限公司

地址: 香港九龙旺角花园街2-16号(好景商业中心1007MSC2683)

电话: +00852-30150836

传真: +00852-30109226

E-mail: sales@milltechcnc.com



—— 密超力在中国

MILLTECH

SW-1100

特点:

- BT50主轴，主轴转速可达6000rpm；
- 主轴采用高精度轴承，确保其高精度切削；
- 大直径滚珠丝杠，充分考虑重切削时的刚性；
- 内置式齿轮箱直接与主轴相连接，标配最大扭矩可达到382Nm；
- 采用米汉纳铸铁床身，增强了床身的刚性；
- 四硬轨结构支撑，强力加强筋的铸件结构，体现了强劲的机械强度和热稳定性；
- 机身采用动态应力释放方式制成；冷却箱与机床床身相隔离以防止热变形并易于清洗。



- 齿轮式高低档主轴
动平衡特性极佳高低档高速主轴**
- 高扭力高转速
 - 高精度轮廓控制
 - 加减速控制
 - 振动抑制
 - 超高平滑表面控制
 - 高速化主轴
 - 高扭矩伺服驱动系统
 - 高刚性机器结构
 - 象限切换校正



24把刀臂式刀库

内置式齿轮箱搭配BT50主轴，主轴转速6000rpm，标配最大扭矩可达382Nm。



一体式底座四硬轨全支撑结构，确保机床刚性。

大直径双螺帽滚珠丝杠，导轨全部采用Turcite B，加工精度更高。



标准配置:

- | | |
|-------------------|-------------|
| • FANUC Oi-MD控制系统 | • 电子手轮 |
| • 双段高速齿轮箱 | • 工作灯、三色灯 |
| • BT50锥度6000转主轴， | • 主轴侧喷、吹气 |
| • 24把刀臂式刀库 | • 变压器 |
| • 主轴油冷装置 | • RS232界面接口 |
| • 刚性攻牙功能 | • 水平调整螺丝及垫块 |
| • 螺旋式排屑装置 | • 全封闭式钣金 |
| • 电柜空调 | • 操作说明书 |
| • 自动润滑系统 | • CE标准 |
| • 高压冷却系统 | • 工具箱 |

人性化的操作面板，搭配日本发那科系统，使操作更简单容易。

