

项目	单位	HV-12系列					HV-16系列						
		1218	1221	1224	1230	1240	1250	1618	1621	1624	1630	1640	1650
两柱间宽度	mm	1250					1650						
工作台长	mm	1800	2100	2400	3000	4000	5000	1800	2100	2400	3000	4000	5000
工作台宽	mm	900					1500						
T型槽宽*数量*间距	mm	22×6×150					22×10×150						
X轴行程	mm	1800	2100	2400	3000	4000	5000	1800	2100	2400	3000	4000	5000
Y轴行程	mm	1200					1600						
Z轴行程	mm	800					800						
主轴端面至工作台	mm	200-1000					200-1000						
主轴中心至立柱	mm	400					400						
主轴锥度/转速/功率	rpm-kw	BT50-6000-15/18.5					BT50-6000-15/18.5						
X、Y、Z切削进给率	mm/min	5-8000					5-8000						
X、Y、Z快速移动	m/min	20/20/15	15/20/15	10/15/15	6/15/15			20/20/15	15/20/15	10/15/15	6/15/15		
定位精度	mm	JIS: ±0.005/300; ±0.003/300					JIS: ±0.005/300; ±0.003/300						
重复定位精度	mm	VDI: P≤0.028; Ps≤0.02		VDI: P≤0.03; Ps≤0.025			VDI: P≤0.028; Ps≤0.02		VDI: P≤0.03; Ps≤0.025				
工作台最大荷重	ton	3	4	4	4	5	5	3	4	4	4	5	5
机器长度	mm	5900	6500	7100	8300	10300	12300	5900	6500	7100	8300	10300	12300
机器宽度	mm	4650					5050						
机器高度	mm	4450					4450						
机器重量	ton	18	19	20	28	33	25	20	21	22	30	35	37

项目	单位	HV-18系列					HV-21系列				HV-24系列			
		1822	1827	1832	1842	1852	2132	2142	2152	2160	2432	2442	2452	2460
两柱间宽度	mm	1850					2150				2450			
工作台长	mm	2300	2800	3300	4300	5300	3300	4300	5300	6200	3300	4300	5300	6200
工作台宽	mm	1500					1800				2000			
T型槽宽*数量*间距	mm	22×9×150					22×11×150				22×11×180			
X轴行程	mm	2200	2700	3200	4200	5200	3200	4200	5200	6000	3200	4200	5200	6000
Y轴行程	mm	1800					2100				2400			
Z轴行程	mm	800					800				1100			
主轴端面至工作台	mm	200-1000					200-1000				300-1400 200-1300			
主轴中心至立柱	mm	437					437				437			
主轴锥度/转速/功率	rpm-kw	BT50-6000-18.5/22					BT50-6000-18.5/22				BT50-6000-22/26			
X、Y、Z切削进给率	mm/min	5-8000					5-8000				5-8000			
X、Y、Z快速移动	m/min	15/15/15		6/15/15			15/15/15	6/15/15	6/15/12		15/15/12	12/15/12	6/15/12	
定位精度	mm	JIS: ±0.005/300; ±0.003/300					JIS: ±0.005/300; ±0.003/300				JIS: ±0.005/300; ±0.003/300			
重复定位精度	mm	VDI: P≤0.028; Ps≤0.02		VDI: P≤0.045; Ps≤0.028			VDI: P≤0.028; Ps≤0.02		VDI: P≤0.045; Ps≤0.028		VDI: P≤0.028; Ps≤0.02		VDI: P≤0.045; Ps≤0.028	
工作台最大荷重	ton	4	5	6	7	7	6	7	7	7	12	14	16	18
机器长度	mm	7200	8200	9200	11200	13200	9200	11200	13200	14700	9400	11400	13100	14700
机器宽度	mm	4800					5100				5600			
机器高度	mm	4570					4570				5735			
机器重量	ton	24	27	28	31	34	30	32	35	37	45	50	56	62

项目	单位	HV-28系列				HV-32系列		
		2832	2842	2852	2860	3242	3252	3260
两柱间宽度	mm	2850				3250		
工作台长	mm	3300	4300	5300	6200	4300	5300	6200
工作台宽	mm	2200				2600		
T型槽宽*数量*间距	mm	22×13×180				22×15×180		
X轴行程	mm	3200	4200	5200	6000	4200	5200	6000
Y轴行程	mm	2800				3200		
Z轴行程	mm	1100				1100		
主轴端面至工作台	mm	300-1400		200-1300		300-1400		200-1300
主轴中心至立柱	mm	437				437		
主轴锥度/转速/功率	rpm-kw	BT50-6000-22/26				BT50-6000-22/26		
X、Y、Z切削进给率	mm/min	5-8000				5-8000		
X、Y、Z快速移动	m/min	15/15/12	12/15/12	6/15/12		12/15/12	6/15/12	
定位精度	mm	JIS: ±0.005/300; ±0.003/300				JIS: ±0.005/300; ±0.003/300		
重复定位精度	mm	VDI: P≤0.028; Ps≤0.02		VDI: P≤0.045; Ps≤0.028		VDI: P≤0.045; Ps≤0.028		VDI: P≤0.045; Ps≤0.028
工作台最大荷重	ton	12	14	16	18	14	16	18
机器长度	mm	9400	11400	13100	14700	11400	13100	14700
机器宽度	mm	6000				6400		
机器高度	mm	5735				5735		
机器重量	ton	48	53	59	65	56	62	68

·注：两柱间宽度超过32系列的需另行定制。



**Milltech Incorporated World Headquarters**

ADD: 519 Interstate Hwy30 Rockwall, TX 75087 USA

TEL: 972-767-4061

FAX: 972-739-9713

**亚太地区**

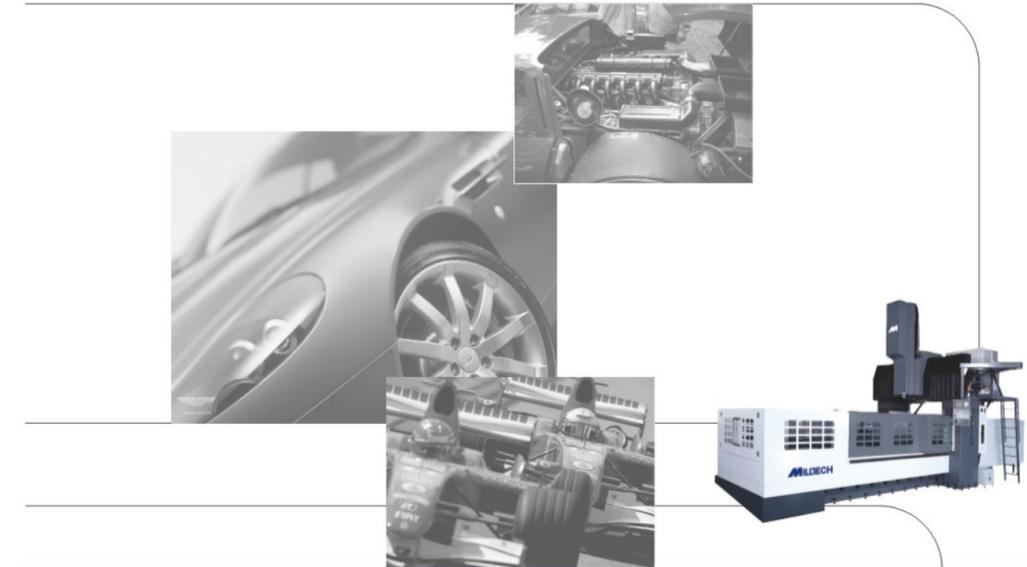
**美国密超力（亚太）有限公司**

地 址：香港九龙旺角花园街2-16号（好景商业中心1007MSC2683）

电 话：+00852-30150836

传 真：+00852-30109226

E-mail: sales@milltechcnc.com



—— 密超力在中国



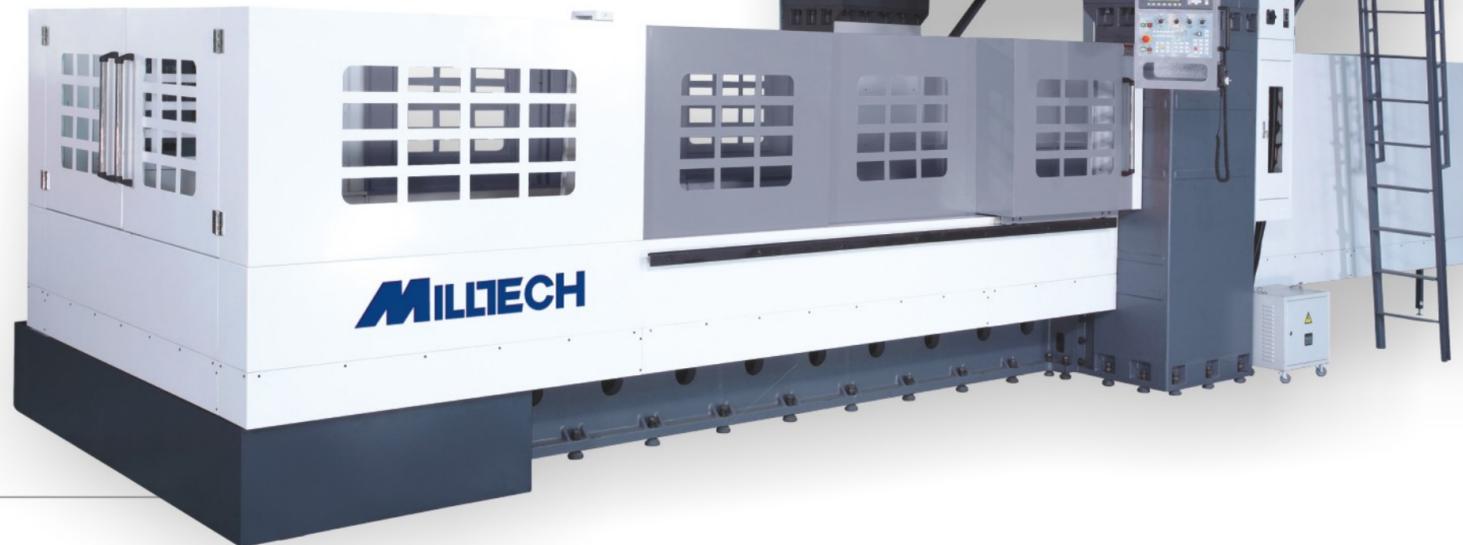
## HV-12, HV-16, HV-18, HV-21, HV-24, HV-28, HV-32

### 特点:

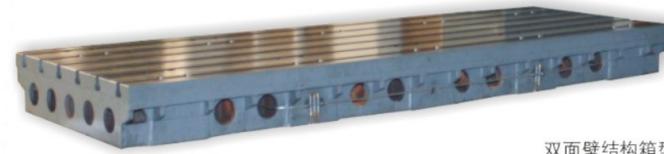
- π型横梁设计, Y轴行程加大, 大大增加通过工件加工尺寸, 确保加工空间, 门宽1.6m以下, 采用立柱横梁一体化铸造成型, 大大强化了结构强度, 增加了机床整体刚性;
- 结梯式横梁设计, 主轴箱重心紧贴横梁, 确保机床重切削时的加工精度不受影响;
- 强劲的车削能力, 主轴采用P4级精密斜角滚珠轴承, 外部搭配大流量冷却油循环冷却, 避免主轴运转过程中由于温度过高造成精度下降或热变形;
- 铸件采用优质米汉那铸铁, 经过多次时效处理, 确保机床长期使用过程中的精度;
- 主要功能性零组件均采用原装进口。

### 标准配件:

- |                |                            |                |
|----------------|----------------------------|----------------|
| 1. 主轴冷却系统      | 7. 程式结束警示灯                 | 13. 操作维护手册     |
| 2. 主轴吹气系统      | 8. RS232传输界面               | 14. 调整工具及工具箱   |
| 3. 切削液系统       | 9. ZF-DUOPLAN 2K250H/L 齿轮箱 | 15. 工作灯        |
| 4. 中央集中式自动润滑系统 | 10. 清洁用水枪与风枪设备             | 16. 半密闭式钣金     |
| 5. 刚性攻牙        | 11. 双螺旋式除屑器                | 17. 脚踏主轴退刀机构   |
| 6. 电控箱温度调节机    | 12. 链条式切屑输送机/集屑小车          | 18. FANUC 0iMD |



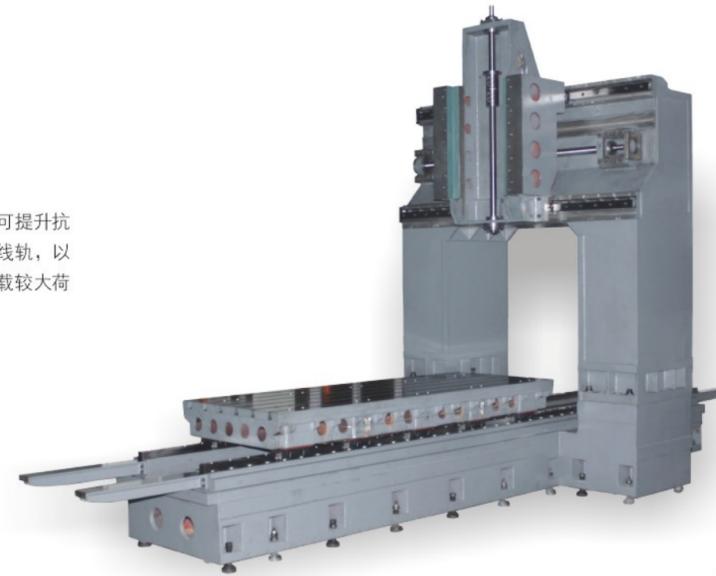
一体式门梁设计减少锁点数量并以大门柱尺寸, 强化结构强度, 得以支撑减少横梁下垂, 并加大Y轴线轨站距, 提升铣削时的稳定性。



双面壁结构箱型结构可提升抗扭曲能力, 搭配滚珠线轨, 以较多的滑块数量, 承载较大荷重。



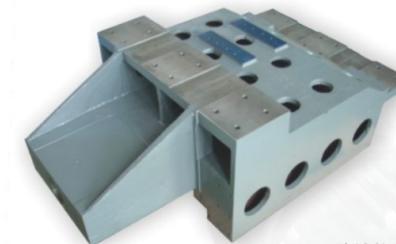
主轴箱采用最佳化比例设计当主轴箱下伸时, 悬伸量与夹持量保持小于1:1的比例, 且Z轴使用硬轨, 可吸收部份震动, 以确保铣削时的稳定性。



### 机床结构:

1. 主轴箱采用最佳化比例设计, 当主轴箱下伸时, 悬伸量与夹持量保持小于1:1的比例, 以确保铣削时的稳定性。
2. 工作台采用双层箱型结构设计, 提升抗扭曲变形能力, 搭配滚珠(柱)线轨, 以较多的滑块数量承载较大荷重, 具有高刚性、高稳定性、高流畅性。
3. 底座高刚性结构设计, 底面以“米”字及柱状结构支撑以保持机床整体刚性。
4. 门梁立柱采用箱中箱结构强化宽跨距阶梯式支撑, 确保Y轴及Z轴静态刚性及最佳化动态的精度表现。

使用台湾制造直接式主轴, 搭配使用BT50刀具及ZF两档齿轮箱, 在各转速均有充沛的扭力, 利于重切削, 效率佳。



双面壁结构整体设计采用箱式结构, 可提升抗扭曲变形能力。



全系列机型在出厂前皆通过雷射干涉仪及球杆仪校正精度与马达效率, 符合制造标准。



高刚性设计底面以米字及柱状结构, 维持结构刚性。